

Reach **Goals** with us  
your **2006**

## Le « Kit Low-Cost » de l'Entreprise Arnold

Le système de serrage RIVTEX réduit les coûts et fait progresser la qualité – le partenaire de l'entreprise Arnold dans ce système, Arnold & Shinjo fournit son Savoir-Faire en termes de technologie d'outillage et d'usinage automatisé.

**(Forchtenberg) En mettant le système de serrage RIVTEX sur le marché, l'entreprise Arnold Umformtechnik GmbH, spécialiste en matière de technologie d'assemblage, explore de nouvelles voies. Le programme RIVTEX, composé de boulons de serrage et d'écrous à sertir, devient, grâce à la technologie d'outillage et d'usinage intelligente de la filiale de Arnold, Arnold & Shinjo, un « package de réduction des coûts ».**

Le système de serrage RIVTEX peut être travaillé automatiquement et remplace la technique traditionnelle de fabrication de tôles prêtes au montage, avec

des boulons et écrous soudés. Le système préserve la structure de surface de la tôle en acier ou en aluminium de moins d'un millimètre d'épaisseur et prévient les dommages causés par la corrosion liés aux soudures traditionnelles.

Ce système permet une baisse des coûts de production, surtout lors du mon-



Le groupe Arnold est une filiale du groupe mondial Würth, qui, avec plus de 50 000 collaborateurs et 314 sociétés à travers le monde, réalise un chiffre d'affaires de plus de 6 milliards d'euros.

tage. Avec la technologie d'outillage imaginée par la filiale de Arnold, Arnold & Shinjo, pour améliorer le produit, les éléments d'assemblage RIVTEX sont intégrés dans le processus de fabrication dès le sertissage et le pressage de la tôle. Le nombre de frappes est jusqu'à dix fois plus élevé qu'avec une soudure traditionnelle. Le processus peut être appliqué avec les outils de presse et de sertissage, épargnant ainsi au moins une phase de travail.

### Comparaison des coûts

Exemple écrou M6

<b>Coûts matière par écrou</b>	<b>0,02 €</b>	<b>0,0357 €</b>
<b>Frais de montage</b>		
Temps de montage (env. 12 s/par pièce)	0,2 min	
Frais par minute (env. 45,-€/h)	0,75 €/min.	
Coûts de production	0,15 €	
Usure des outils	0,00155 €	0,00085 €
<b>Coûts par écrou</b>	<b>0,17155</b>	<b>0,03655</b>

**Economie par écrou: 0,135 €**

4 écrous par élément / 150.000 éléments par an  
→ Economie par an: 81.000 €

### Votre correspondant :

Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG  
Michael Pult

Diplômé IUT en Gestion des Entreprises  
Directeur chargé du Marketing et de la Communication.

Tél.: 0049-(0)7947-821-170

Télécopie: 0049-(0)7947-821-111

Courriel: michael.pult@arnold-umformtechnik.de

www.arnold-umformtechnik.de

### Benelux Office

Jeremy Williams, Key Account Manager

Tél.: +32 (0) 64 26 37 70

Télécopie: +32 (0) 70 40 74 53

Courriel: jeremy.williams@arnold-benelux.com

www.arnold-benelux.com